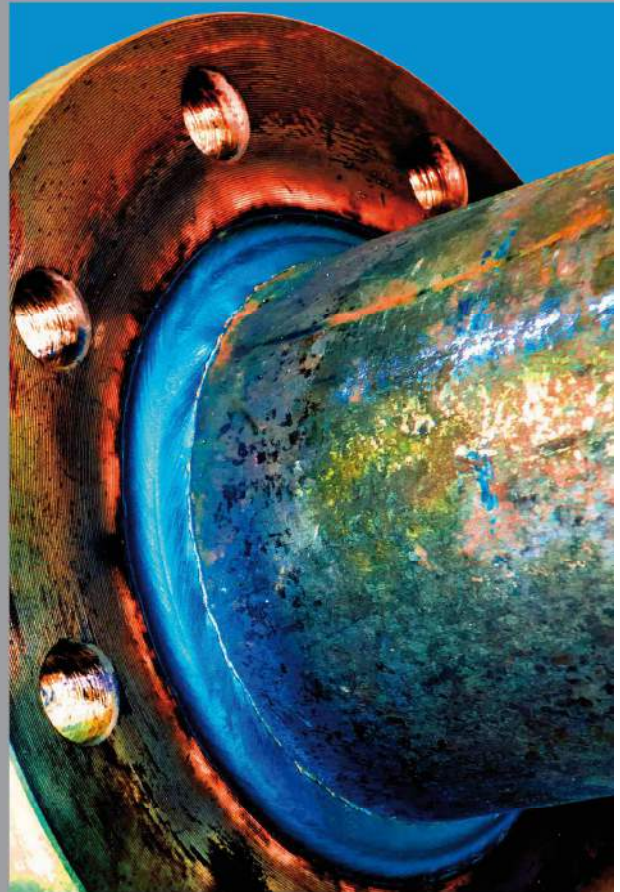


## 3D-Profilbrenn- schneiden



## Mechanisiertes Schweißen



## Kippbarer Schweißdrehstuhl MO-DT-30

### Standardausführung:

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Drehteller mit Zentrierrillen und Gewindebohrungen einschließlich Antrieb stufenlos schwenkbar.
- Klemmeinrichtung zwecks Arretierung der jeweiligen Arbeitsstellungen.
- Antrieb über einen stufenlos regelbaren DS-Getriebemotor, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,125 – 5,0 Umdrehungen/Minute.
- Wartungsfreie Schweißstromkupplung zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Standardsteuerung MO-ST-1 in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3.000 mm Länge. Standardsteuerung mit Leuchtdrucktaster Steuerung Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregelung, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb), Pilztaster Not-Aus.



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe:	.. mm.....	300 x 300 x 400
Gewicht:	kg.....	30
Maximale Belastbarkeit bei waagrechtem Teller:	.. daN .....	35
Schwenkbereich:	° .....	+/- 90
Tellerdurchmesser:	mm.....	250
Tellerdrehzahl:	U/min.. .....	0,125 – 5,0
Tellerdrehmoment:	Nm .....	18
Schweißstromkupplung:	A .....	350
Anschlussspannung:	V/Hz .....	230/50
Anschlussleistung:	kVA .....	0.3

## Kippbarer Schweißdrehstuhl MO-DT-50-HW-30

### Standardausführung:

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Hohlwelle mit 30 mm Durchmesser.
- Drehteller mit Zentrierrillen und Gewindebohrungen einschließlich Antrieb stufenlos schwenkbar.
- Klemmeinrichtung zwecks Arretierung der jeweiligen Arbeitsstellungen.
- Antrieb über einen stufenlos regelbaren DS-Getriebemotor, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,125 – 5,0 Umdrehungen/Minute.
- Antriebsritzel und kugelgelagerter Zahnkranz mit Blechabdeckung.
- Wartungsfreie Schweißstromkupplung zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Standardsteuerung MO-ST-1 in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3.000 mm Länge. Standardsteuerung mit Leuchtdrucktaster Steuerung Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb), Pilztaster Not-Aus.



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe:	.. mm.....	300 x 300 x 350
Gewicht:	kg.....	40
Maximale Belastbarkeit bei waagrechtem Teller:	.. daN .....	60
Hohlwellendurchmesser:	mm.....	30
Schwenkbereich:	° .....	+/- 90
Tellerdurchmesser:	mm.....	300
Tellerdrehzahl:	U/min.. .....	0,125 – 5,0
Tellerdrehmoment:	Nm .....	35
Schweißstromkupplung:	A .....	350
Anschlussspannung:	V/Hz .....	230/50
Anschlussleistung:	kVA .....	0.3

## Kippbarer Schweißdrehstuhl MO-DT-100-HW-125

### Standardausführung:

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Hohlwelle mit 125 mm Durchmesser.
- Drehteller mit Zentrierrillen und Gewindebohrungen einschließlich Antrieb in Rastern (15°) schwenkbar.
- Gesicherte Steckbolzen zwecks Arretierung der jeweiligen Arbeitsstellungen.
- Antrieb über einen stufenlos regelbaren DS-Getriebemotor, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,125 – 5,0 Umdrehungen/Minute.
- Antriebsritzel und beidseitig abgedichtete Kugeldrehverbindung mit Außenverzahnung.
- Wartungsfreie Schweißstromkupplung zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Standardsteuerung MO-ST-1 in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3.000 mm Länge. Standardsteuerung mit Leuchtdrucktaster Steuerung Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb), Pilztaster Not-Aus.



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe:	.. mm.....	700 x 520 x 750
Gewicht:	kg.....	150
Maximale Belastbarkeit bei waagrechtem Teller:	.. daN.....	120
Hohlwellendurchmesser:	..... mm.....	125
Schwenkbereich:	..... °.....	+/- 90
Tellerdurchmesser:	..... mm.....	400
Tellerdrehzahl:	..... U/min. ....	0,125 – 5,0
Tellerdrehmoment:	..... Nm.....	100
Schweißstromkupplung:	..... A.....	350
Anschlussspannung:	..... V/Hz.....	230/50
Anschlussleistung:	..... kVA.....	0.3

## Kippbarer Schweißdrehstuhl MO-DT-200-HW-125

### Standardausführung:

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Hohlwelle mit 125 mm Durchmesser.
- Drehteller mit Zentrierrillen und Gewindebohrungen einschließlich Antrieb stufenlos schwenkbar über Schneckengetriebe mit Handrad.
- Antrieb über einen stufenlos regelbaren DS-Getriebemotor, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,125 – 5,0 Umdrehungen/Minute.
- Antriebsritzel und beidseitig abgedichtete Kugeldrehverbindung mit Außenverzahnung.
- Wartungsfreie Schweißstromkupplung zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Standardsteuerung MO-ST-1 in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromspeisung von 3.000 mm Länge. Standardsteuerung mit Leuchtdrucktaster Steuerung Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb), Pilztaster Not-Aus.



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe:	.. mm.....	1.050 x 650 x 800
Gewicht:	kg.....	200
Maximale Belastbarkeit bei waagrechtem Teller:	.. daN .....	250
Hohlwellendurchmesser:	mm.....	125
Schwenkbereich:	° .....	+/- 90
Tellerdurchmesser:	mm.....	400
Tellerdrehzahl:	U/min. ....	0,125 – 5,0
Tellerdrehmoment:	Nm .....	160
Schweißstromkupplung:	A .....	350
Anschlussspannung:	V/Hz .....	230/50
Anschlussleistung:	kVA .....	0.3

## Kippbarer Schweißdrehstuhl MO-DT-300-HW-125

### Standardausführung:

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Hohlwelle mit 125 mm Durchmesser.
- Drehteller mit Zentrierrillen und Gewindebohrungen einschließlich Antrieb stufenlos schwenkbar über Schneckengetriebe mit Handrad.
- Antrieb über einen stufenlos regelbaren DS-Getriebemotor, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,125 – 5,0 Umdrehungen/Minute.
- Antriebsritzel und beidseitig abgedichtete Kugeldrehverbindung mit Außenverzahnung.
- Wartungsfreie Schweißstromkupplung zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Standardsteuerung MO-ST-1 in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3.000 mm Länge. Standardsteuerung mit Leuchtdrucktaster Steuerung Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb), Pilztaster Not-Aus.



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe:	.. mm.....	1.150 x 700 x 900
Gewicht:	kg.....	250
Maximale Belastbarkeit bei waagrechtem Teller:	.. daN .....	350
Hohlwellendurchmesser:	mm.....	125
Schwenkbereich:	° .....	+/- 90
Tellerdurchmesser:	mm.....	400
Tellerdrehzahl:	U/min. ....	0,125 – 5,0
Tellerdrehmoment:	Nm .....	540
Schweißstromkupplung:	A .....	350
Anschlussspannung:	V/Hz.....	230/50
Anschlussleistung:	kVA.....	0.3



## Kippbarer Schweißdrehstuhl MO-DT-500-HW-200

### Standardausführung:

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Holzwelle mit 200 mm Durchmesser.
- Drehteller mit Zentrierrillen und 4 T-Nuten nach DIN 608 einschließlich Antrieb stufenlos schwenkbar über Schneckengetriebe mit Handrad.
- Antrieb über einen stufenlos regelbaren DS-Getriebemotor, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,06 – 2,4 Umdrehungen/Minute.
- Antriebsritzel und beidseitig abgedichtete Kugeldrehverbindung mit Außenverzahnung.
- Wartungsfreie Schweißstromkupplung zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Standardsteuerung MO-ST-1 in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromspeisung von 3.000 mm Länge. Standardsteuerung mit Leuchtdrucktaster Steuerung Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregleinrichtung, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus, Pilztaster Not-Aus.



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	1.250 x 700 x 950
Gewicht:.....	kg..... 550
Maximale Belastbarkeit bei waagrechtem Teller: .. daN .....	700
Hohlwellendurchmesser:.....	mm..... 200
Schwenkbereich:.....	° ..... +/- 90
Tellerdurchmesser: .....	mm..... 650
Tellerdrehzahl: .....	U/min. .... 0,06 – 2,4
Tellerdrehmoment:.....	Nm ..... 900
T-Nuten für Schrauben:.....	..... M 16
Schweißstromkupplung:.....	A ..... 350
Anschlussspannung:.....	V/Hz ..... 230/50
Anschlussleistung: .....	kVA ..... 0.3

## Kippbarer Schweißdrehstuhl MO-DT-1.000

### Standardausführung:

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Drehteller mit Zentrierrillen und 4 T-Nuten nach DIN 608 stufenlos schwenkbar über Drehstromschneckengetriebemotor, Antriebsritzel und Zahnsegment.
- Endscharsteuerung für die automatische Abschaltung des Antriebsmotors in den Endlagen.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb über Drehstromschneckengetriebemotor einschließlich Frequenzumrichter, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,06 – 2,4 Umdrehungen/Minute.
- Zwei wartungsfreie Schweißstromkupplungen zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter Linkslauf-Rechtslauf, Wahlschalter Tippen-Dauerbetrieb, Drehzahlregeleinrichtung, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb), Pilztaster Not-Aus, Drucktaster Kippen Auf-Ab.



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe:	.. mm.....	1.350 x 920 x 1.000
Gewicht:	kg.....	960
Maximale Belastbarkeit bei waagrechtem Teller:	.. daN .....	1.200
Schwenkbereich:	° .....	135
Tellerdurchmesser:	mm.....	800
Tellerdrehzahl:	U/min. ....	0,06 – 2,4
Tellerdrehmoment:	Nm .....	2.800
T-Nuten für Schrauben:	.....	M 16
Schweißstromkupplung:	A .....	1.000
Anschlussspannung:	V/Hz .....	400/50
Anschlussleistung:	kVA .....	1.5



## Kippbarer Schweißdrehtisch MO-DT-1.500

### Standardausführung:

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Drehteller mit Zentrierrillen und 4 T-Nuten nach DIN 608 stufenlos schwenkbar über Drehstromschneckengetriebemotor, Antriebsritzel und Zahnsegment.
- Endschaltersteuerung für die automatische Abschaltung des Antriebsmotors in den Endlagen.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb über Drehstromschneckengetriebemotor einschließlich Frequenzumrichter, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,06 – 2,4 Umdrehungen/Minute.
- Zwei wartungsfreie Schweißstromkupplungen zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter Linkslauf-Rechtslauf, Wahlschalter Tippen-Dauerbetrieb, Drehzahlregeleinrichtung, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb), Pilztaster Not-Aus, Drucktaster Kippen Auf-Ab.



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe:	.. mm.....	1.500 x 1.200 x 1.050
Gewicht:	kg.....	1.200
Maximale Belastbarkeit bei waagrechtem Teller:	.. daN .....	1.700
Schwenkbereich:	° .....	135
Tellerdurchmesser:	mm.....	1.000
Tellerdrehzahl:	U/min.. .....	0,06 – 2,4
Tellerdrehmoment:	Nm .....	3.000
T-Nuten für Schrauben:	.....	M 16
Schweißstromkupplung:	A .....	1.000
Anschlussspannung:	V/Hz .....	400/50
Anschlussleistung:	kVA .....	1.5

## Kippbarer Schweißdrehtisch MO-DT-2.000

### Standardausführung:

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Drehteller mit Zentrierrillen und 4 T-Nuten nach DIN 608 stufenlos schwenkbar über Hydraulikzylinder einschließlich Rohrbruchsicherungen.
- Spezialkolbendichtungen zwecks Vermeidung einer Veränderungen der jeweiligen Arbeitstellung bei längeren Stillstandzeiten.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb über Drehstromschneckengetriebemotor einschließlich Frequenzumrichter, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,075 – 1,5 Umdrehungen/Minute.
- Zwei wartungsfreie Schweißstromkupplungen zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter Linkslauf-Rechtslauf, Wahlschalter Tippen-Dauerbetrieb, Drehzahlregeleinrichtung, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb), Pilztaster Not-Aus, Drucktaster Kippen Auf-Ab.



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	1.600 x 1.250 x 1.100
Gewicht:.....	kg..... 1.800
Maximale Belastbarkeit bei waagrechtem Teller: .. daN .....	2.500
Schwenkbereich:.....	° ..... 120
Tellerdurchmesser: .....	mm..... 1.200
Tellerdrehzahl:.....	U/min.. ..... 0,075 – 1,5
Tellerdrehmoment:.....	Nm ..... 4.000
T-Nuten für Schrauben:.....	..... M 16
Schweißstromkupplung:.....	A ..... 1.000
Anschlussspannung:.....	V/Hz..... 400/50
Anschlussleistung:.....	kVA..... 2,5

## Kippbarer Schweißdrehtisch MO-DT-3.000

### Standardausführung:

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Drehteller mit Zentrierrillen und 4 T-Nuten nach DIN 608 stufenlos schwenkbar über Hydraulikzylinder einschließlich Rohrbruchsicherungen.
- Spezialkolbendichtungen zwecks Vermeidung einer Veränderungen der jeweiligen Arbeitstellung bei längeren Stillstandzeiten.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb über Drehstromschneckengetriebemotor einschließlich Frequenzumrichter, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,05 – 1,0 Umdrehungen/Minute.
- Zwei wartungsfreie Schweißstromkupplungen zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter Linkslauf-Rechtslauf, Wahlschalter Tippen-Dauerbetrieb, Drehzahlregeleinrichtung, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb), Pilztaster Not-Aus, Drucktaster Kippen Auf-Ab.



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	1.900 x 1.350 x 1.200
Gewicht:.....	kg..... 2.100
Maximale Belastbarkeit bei waagrechtem Teller: .. daN .....	3.500
Schwenkbereich:.....	° ..... 120
Tellerdurchmesser: .....	mm..... 1.200
Tellerdrehzahl:.....	U/min.. ..... 0,05 – 1,0
Tellerdrehmoment:.....	Nm ..... 4.500
T-Nuten für Schrauben:.....	..... M 20
Schweißstromkupplung:.....	A ..... 1.000
Anschlussspannung:.....	V/Hz..... 400/50
Anschlussleistung:.....	kVA..... 3,5

## Kippbarer Schweißdrehtisch MO-DT-5.000

### Standardausführung:

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Drehteller mit Zentrierrillen und 4 T-Nuten nach DIN 608 stufenlos schwenkbar über Hydraulikzylinder einschließlich Rohrbruchsicherungen.
- Spezialkolbendichtungen zwecks Vermeidung einer Veränderungen der jeweiligen Arbeitstellung bei längeren Stillstandzeiten.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb über Drehstromschneckengetriebemotor einschließlich Frequenzumrichter, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,05 – 1,0 Umdrehungen/Minute.
- Zwei wartungsfreie Schweißstromkupplungen zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter Linkslauf-Rechtslauf, Wahlschalter Tippen-Dauerbetrieb, Drehzahlregeleinrichtung, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb), Pilztaster Not-Aus, Drucktaster Kippen Auf-Ab.



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .....	mm.....	2.200 x 1.600 x 1.200
Gewicht:.....	kg.....	2.400
Maximale Belastbarkeit bei waagrechtem Teller: ..	daN.....	5.500
Schwenkbereich:.....	°.....	120
Tellerdurchmesser: .....	mm.....	1.200
Tellerdrehzahl:.....	U/min..	0,05 – 1,0
Tellerdrehmoment:.....	Nm.....	6.000
T-Nuten für Schrauben:.....		M 20
Schweißstromkupplung:.....	A.....	1.000
Anschlussspannung:.....	V/Hz.....	400/50
Anschlussleistung:.....	kVA.....	4,5

## Kippbarer Schweißdrehtisch MO-DT-10.000

### Standardausführung:

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Drehteller mit Zentrierrillen und 4 T-Nuten nach DIN 608 stufenlos schwenkbar über Hydraulikzylinder einschließlich Rohrbruchsicherungen.
- Spezialkolbendichtungen zwecks Vermeidung einer Veränderungen der jeweiligen Arbeitstellung bei längeren Stillstandzeiten.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb über Drehstromschneckengetriebemotor einschließlich Frequenzumrichter, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,05 – 1,0 Umdrehungen/Minute.
- Zwei wartungsfreie Schweißstromkupplungen zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter Linkslauf-Rechtslauf, Wahlschalter Tippen-Dauerbetrieb, Drehzahlregeleinrichtung, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb), Pilztaster Not-Aus, Drucktaster Kippen Auf-Ab.



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	2.800 x 2.000 x 1.650
Gewicht:.....	kg..... 4.200
Maximale Belastbarkeit bei waagrechttem Teller: .. daN .....	11.000
Schwenkbereich:.....	° ..... +/- 120
Tellerdurchmesser: .....	mm..... 1.600
Tellerdrehzahl: .....	U/min.. ..... 0,05 – 1,0
Tellerdrehmoment:.....	Nm ..... 20.000
T-Nuten für Schrauben:.....	M 24
Schweißstromkupplung:.....	A ..... 1.000
Anschlussspannung:.....	V/Hz ..... 400/50
Anschlussleistung: .....	kVA..... 9

## Kippbarer Schweißdrehstuhl MO-DT-15.000

### Standardausführung:

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Drehteller mit Zentrierrillen und 4 T-Nuten nach DIN 608 stufenlos schwenkbar über Hydraulikzylinder einschließlich Rohrbruchsicherungen.
- Spezialkolbendichtungen zwecks Vermeidung einer Veränderungen der jeweiligen Arbeitstellung bei längeren Stillstandzeiten.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb über Drehstromschneckengetriebemotor einschließlich Frequenzumrichter, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,05 – 1,0 Umdrehungen/Minute.
- Zwei wartungsfreie Schweißstromkupplungen zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter Linkslauf-Rechtslauf, Wahlschalter Tippen-Dauerbetrieb, Drehzahlregeleinrichtung, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb), Pilztaster Not-Aus, Drucktaster Kippen Auf-Ab.



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	3.200 x 2.000 x 2.000
Gewicht:.....	kg..... 4.800
Maximale Belastbarkeit bei waagrechttem Teller: .. daN .....	17.000
Schwenkbereich:.....	° ..... 120
Tellerdurchmesser: .....	mm..... 2.000
Tellerdrehzahl: .....	U/min. .... 0,05 – 1,0
Tellerdrehmoment:.....	Nm ..... 30.000
T-Nuten für Schrauben:.....	M 24
Schweißstromkupplung:.....	A ..... 1.000
Anschlussspannung:.....	V/Hz ..... 400/50
Anschlussleistung: .....	kVA..... 9



## Kippbarer Schweißdrehtisch MO-DT-20.000

### Standardausführung:

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Drehteller mit Zentrierrillen und 4 T-Nuten nach DIN 608 stufenlos schwenkbar über Hydraulikzylinder einschließlich Rohrbruchsicherungen.
- Spezialkolbendichtungen zwecks Vermeidung einer Veränderungen der jeweiligen Arbeitstellung bei längeren Stillstandzeiten.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb über Drehstromschneckengetriebemotor einschließlich Frequenzumrichter, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,05 – 1,0 Umdrehungen/Minute.
- Zwei wartungsfreie Schweißstromkupplungen zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter Linkslauf-Rechtslauf, Wahlschalter Tippen-Dauerbetrieb, Drehzahlregeleinrichtung, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb), Pilztaster Not-Aus, Drucktaster Kippen Auf-Ab.



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	3.200 x 2.000 x 2.000
Gewicht:.....	kg..... 5.200
Maximale Belastbarkeit bei waagrechtem Teller: .. daN .....	22.000
Schwenkbereich:.....	° ..... 120
Tellerdurchmesser: .....	mm..... 2.000
Tellerdrehzahl: .....	U/min.. ..... 0,05 – 1,0
Tellerdrehmoment:.....	Nm ..... 35.000
T-Nuten für Schrauben:.....	M 24
Schweißstromkupplung:.....	A ..... 1.000
Anschlussspannung:.....	V/Hz ..... 400/50
Anschlussleistung: .....	kVA..... 9

## Horizontaler Schweißdrehtisch MO-DTH-1.000

### Standardausführung:

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Drehteller mit Zentrierrillen und 4 T-Nuten nach DIN 608.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb über Drehstromgetriebemotor einschließlich Frequenzumrichter, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,06 – 2,4 Umdrehungen/Minute.
- Drehtellerlagerung über eine beidseitig abgedichtete Kugeldrehverbindung mit Innenverzahnung.
- Wartungsfreie Schweißstromkupplung zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge.. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Pilztaster Not-Aus, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb).



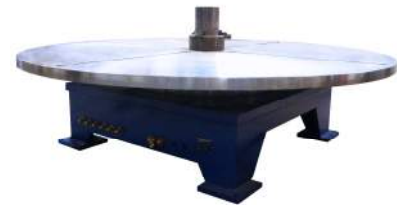
### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	1.000 x 1.000 x 700
Gewicht:.....	kg..... 1.020
Maximale Belastbarkeit: .....	daN..... 1.000
Tellerdurchmesser: .....	mm..... 800
Tellerdrehzahl: .....	U/min.. ..... 0,06 – 2,4
T-Nuten für Schrauben:.....	M 16
Schweißstromkupplung:.....	A ..... 1000
Anschlussspannung:.....	V/Hz..... 400/50
Anschlussleistung: .....	kVA..... 1,0

## Horizontaler Schweißdrehtisch MO-DTH-3.000

### Standardausführung:

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Drehteller mit Zentrierrillen und 4 T-Nuten nach DIN 608.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb über Drehstromgetriebemotor einschließlich Frequenzumrichter, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,05 – 1,0 Umdrehungen/Minute.
- Drehtellerlagerung über eine beidseitig abgedichtete Kugeldrehverbindung mit Innenverzahnung.
- Wartungsfreie Schweißstromkupplung zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge.. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Pilztaster Not-Aus, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb).



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	1.400 x 1.400 x 800
Gewicht:.....	kg..... 1.400
Maximale Belastbarkeit: .....	daN..... 3.000
Tellerdurchmesser: .....	mm..... 1.200
Tellerdrehzahl: .....	U/min. .... 0,05 – 1,0
T-Nuten für Schrauben:.....	M 20
Schweißstromkupplung:.....	A ..... 1000
Anschlussspannung:.....	V/Hz..... 400/50
Anschlussleistung: .....	kVA..... 2,1

## Horizontaler Schweißdrehtisch MO-DTH-5.000

### Standardausführung:

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Drehteller mit Zentrierrillen und 4 T-Nuten nach DIN 608.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb über Drehstromgetriebemotor einschließlich Frequenzumrichter, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,05 – 1,0 Umdrehungen/Minute.
- Drehtellerlagerung über eine beidseitig abgedichtete Kugeldrehverbindung mit Innenverzahnung.
- Wartungsfreie Schweißstromkupplung zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge.. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Pilztaster Not-Aus, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb).



Bauartbeispiel

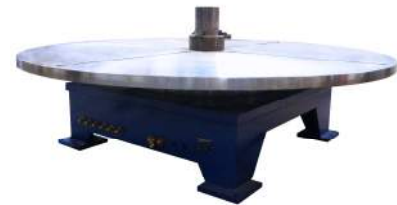
### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	1.800 x 1.800 x 800
Gewicht:.....	kg..... 2.500
Maximale Belastbarkeit: .....	daN..... 5.000
Tellerdurchmesser: .....	mm..... 1.600
Tellerdrehzahl: .....	U/min.. ..... 0,05 – 1,0
T-Nuten für Schrauben:.....	M 20
Schweißstromkupplung:.....	A ..... 1000
Anschlussspannung:.....	V/Hz..... 400/50
Anschlussleistung: .....	kVA..... 2,4

**Horizontaler Schweißdrehtisch MO-DTH-10.000**

**Standardausführung:**

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Drehteller mit Zentrierrillen und 4 T-Nuten nach DIN 608.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb über Drehstromgetriebemotor einschließlich Frequenzumrichter, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,057 – 1,0 Umdrehungen/Minute.
- Drehtellerlagerung über eine beidseitig abgedichtete Kugeldrehverbindung mit Innenverzahnung.
- Wartungsfreie Schweißstromkupplung zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge.. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Pilztaster Not-Aus, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb).



Bauartbeispiel

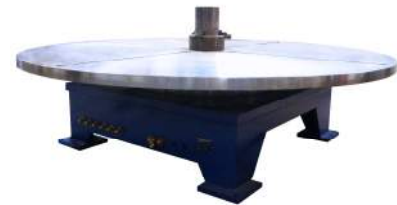
**Technische Daten:**

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	2.000 x 2.000 x 800
Gewicht:.....	kg..... 2.750
Maximale Belastbarkeit: .....	daN..... 10.000
Tellerdurchmesser: .....	mm..... 1.800
Tellerdrehzahl: .....	U/min. .... 0,05 – 1,0
T-Nuten für Schrauben:.....	M 24
Schweißstromkupplung:.....	A ..... 1000
Anschlussspannung:.....	V/Hz..... 400/50
Anschlussleistung: .....	kVA..... 2,7

**Horizontaler Schweißdrehtisch MO-DTH-15.000**

**Standardausführung:**

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Drehteller mit Zentrierrillen und 4 T-Nuten nach DIN 608.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb über Drehstromgetriebemotor einschließlich Frequenzumrichter, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,05 – 1,0 Umdrehungen/Minute.
- Drehtellerlagerung über eine beidseitig abgedichtete Kugeldrehverbindung mit Innenverzahnung.
- Wartungsfreie Schweißstromkupplung zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge.. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Pilztaster Not-Aus, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb).



Bauartbeispiel

**Technische Daten:**

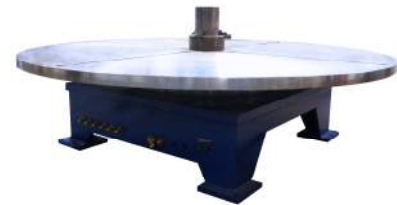
ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	2.600 x 2.600 x 800
Gewicht:.....	kg..... 3.500
Maximale Belastbarkeit: .....	daN ..... 15.000
Tellerdurchmesser: .....	mm..... 2.400
Tellerdrehzahl: .....	U/min. .... 0,07 – 1,0
T-Nuten für Schrauben:.....	M 24
Schweißstromkupplung:.....	A ..... 500
Anschlussspannung:.....	V/Hz..... 400/50
Anschlussleistung: .....	kVA..... 3,1



## Horizontaler Schweißdrehtisch MO-DTH-20.000

### Standardausführung:

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Drehteller mit Zentrierrillen und 4 T-Nuten nach DIN 608.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb über Drehstromgetriebemotor einschließlich Frequenzumrichter, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,05 – 1,0 Umdrehungen/Minute.
- Drehtellerlagerung über eine beidseitig abgedichtete Kugeldrehverbindung mit Innenverzahnung.
- Wartungsfreie Schweißstromkupplung zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge.. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Pilztaster Not-Aus, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb).



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	2.600 x 2.600 x 800
Gewicht:.....	kg..... 4.100
Maximale Belastbarkeit: .....	daN ..... 20.000
Tellerdurchmesser: .....	mm..... 2.000
Tellerdrehzahl: .....	U/min. .... 0,05 – 1,0
T-Nuten für Schrauben:.....	M 24
Schweißstromkupplung:.....	A ..... 1000
Anschlussspannung:.....	V/Hz..... 400/50
Anschlussleistung: .....	kVA..... 3,4

**Vertikaler Schweißdrehstisch MO-DTV-500**

**Standardausführung:**

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Drehtisch mit vertikal angeordnetem Drehteller.
- Drehteller mit Zentrierrillen und 4 T-Nuten nach DIN 608.
- Drehtellerlagerung über eine beidseitig abgedichtete Kugeldrehverbindung mit Innenverzahnung.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb über Drehstromgetriebemotor einschließlich Frequenzumrichter, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,06 – 2,4 Umdrehungen/Minute.
- Wartungsfreie Schweißstromkupplung zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Pilztaster Not-Aus, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb).



Bauartbeispiel

**Technische Daten:**

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	600 x 680 x 1200
Gewicht:.....	kg..... 400
Maximale Belastbarkeit: .....	daN..... 500
Tellerdurchmesser: .....	mm..... 600
Tellerdrehzahl: .....	U/min. .... 0,06 – 2,4
T-Nuten für Schrauben:.....	M 16
Schweißstromkupplung:.....	A ..... 500
Anschlussspannung:.....	V/Hz ..... 230/50
Anschlussleistung: .....	kVA ..... 0,3

**Vertikaler Schweißdrehstisch MO-DTV-1.000**

**Standardausführung:**

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Drehtisch mit vertikal angeordnetem Drehteller.
- Drehteller mit Zentrierrillen und 4 T-Nuten nach DIN 608.
- Drehtellerlagerung über eine beidseitig abgedichtete Kugeldrehverbindung mit Innenverzahnung.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb über Drehstromgetriebemotor einschließlich Frequenzumrichter, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,06 – 2,4 Umdrehungen/Minute.
- Wartungsfreie Schweißstromkupplung zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Pilztaster Not-Aus, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb).



Bauartbeispiel

**Technische Daten:**

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	750 x 920 x 1.000
Gewicht:.....	kg..... 550
Maximale Belastbarkeit: .....	daN..... 1.000
Tellerdurchmesser: .....	mm..... 800
Tellerdrehzahl: .....	U/min. .... 0,06 – 2,4
T-Nuten für Schrauben:.....	M 16
Schweißstromkupplung:.....	A ..... 500
Anschlussspannung:.....	V/Hz..... 400/50
Anschlussleistung: .....	kVA ..... 1,0

**Vertikaler Schweißdrehtisch MO-DTV-2.000**

**Standardausführung:**

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Drehtisch mit vertikal angeordnetem Drehteller.
- Drehteller mit Zentrierrillen und 4 T-Nuten nach DIN 608.
- Drehtellerlagerung über eine beidseitig abgedichtete Kugeldrehverbindung mit Innenverzahnung.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb über Drehstromgetriebemotor einschließlich Frequenzumrichter, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,05 – 1,0 Umdrehungen/Minute.
- Wartungsfreie Schweißstromkupplung zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Pilztaster Not-Aus, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb).



Bauartbeispiel

**Technische Daten:**

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	1.200 x 1.200 x 1.3000
Gewicht:.....	kg..... 900
Maximale Belastbarkeit: .....	daN..... 2.000
Tellerdurchmesser: .....	mm..... 1.200
Tellerdrehzahl: .....	U/min. .... 0,05 – 1,0
T-Nuten für Schrauben:.....	..... M 16
Schweißstromkupplung:.....	A ..... 500
Anschlussspannung:.....	V/Hz..... 400/50
Anschlussleistung: .....	kVA..... 1,2

**Vertikaler Schweißdrehtisch MO-DTV-3.000**

**Standardausführung:**

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Drehtisch mit vertikal angeordnetem Drehteller.
- Drehteller mit Zentrierrillen und 4 T-Nuten nach DIN 608.
- Drehtellerlagerung über eine beidseitig abgedichtete Kugeldrehverbindung mit Innenverzahnung.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb über Drehstromgetriebemotor einschließlich Frequenzumrichter, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,05 – 1,0 Umdrehungen/Minute.
- Wartungsfreie Schweißstromkupplung zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Pilztaster Not-Aus, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb).



Bauartbeispiel

**Technische Daten:**

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	1.500 x 1.200 x 1.300
Gewicht:.....	kg..... 1.400
Maximale Belastbarkeit: .....	daN..... 3.000
Tellerdurchmesser: .....	mm..... 1.200
Tellerdrehzahl: .....	U/min. .... 0,05 – 1,0
T-Nuten für Schrauben:.....	..... M 16
Schweißstromkupplung:.....	A ..... 500
Anschlussspannung:.....	V/Hz..... 400/50
Anschlussleistung: .....	kVA..... 1,4

**Vertikaler Schweißdrehtisch MO-DTV-5.000**

**Standardausführung:**

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Drehtisch mit vertikal angeordnetem Drehteller.
- Drehteller mit Zentrierrillen und 4 T-Nuten nach DIN 608.
- Drehtellerlagerung über eine beidseitig abgedichtete Kugeldrehverbindung mit Innenverzahnung.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb über Drehstromgetriebemotor einschließlich Frequenzumrichter, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,05 – 1,0 Umdrehungen/Minute.
- Wartungsfreie Schweißstromkupplung zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Pilztaster Not-Aus, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb).



Bauartbeispiel

**Technische Daten:**

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	1.500 x 1.200 x 1.300
Gewicht:.....	kg..... 1.900
Maximale Belastbarkeit: .....	daN..... 5.000
Tellerdurchmesser: .....	mm..... 1.200
Tellerdrehzahl: .....	U/min. .... 0,05 – 1,0
T-Nuten für Schrauben:.....	..... M 20
Schweißstromkupplung:.....	A ..... 500
Anschlussspannung:.....	V/Hz..... 400/50
Anschlussleistung: .....	kVA..... 1,8



**Vertikaler Schweißdrehtisch MO-DTV-10.000**

**Standardausführung:**

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Drehtisch mit vertikal angeordnetem Drehteller.
- Drehteller mit Zentrierrillen und 4 T-Nuten nach DIN 608.
- Drehtellerlagerung über eine beidseitig abgedichtete Kugeldrehverbindung mit Innenverzahnung.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb über Drehstromgetriebemotor mit integriertem Schnecken- oder Kegelaradgetriebe einschließlich Frequenzumrichter, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,05 – 1,0 Umdrehungen/Minute.
- Wartungsfreie Schweißstromkupplungen zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Pilztaster Not-Aus, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb).



Bauartbeispiel

**Technische Daten:**

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	1.850 x 1.850 x 1.750
Gewicht:.....	kg..... 4.100
Maximale Belastbarkeit: .....	daN..... 10.000
Tellerdurchmesser: .....	mm..... 1.500
Tellerdrehzahl: .....	U/min. .... 0,05 – 1,0
T-Nuten für Schrauben:.....	..... M 24
Schweißstromkupplung:.....	A ..... 500
Anschlussspannung:.....	V/Hz..... 400/50
Anschlussleistung: .....	kVA..... 2,7

**Vertikaler Schweißdrehtisch MO-DTV-15.000**

**Standardausführung:**

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Drehtisch mit vertikal angeordnetem Drehteller.
- Drehteller mit Zentrierrillen und 4 T-Nuten nach DIN 608.
- Drehtellerlagerung über eine beidseitig abgedichtete Kugeldrehverbindung mit Innenverzahnung.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb über Drehstromgetriebemotor mit integriertem Schnecken- oder Kegelaradgetriebe einschließlich Frequenzumrichter, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,05 – 1,0 Umdrehungen/Minute.
- Wartungsfreie Schweißstromkupplungen zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Pilztaster Not-Aus, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb).



Bauartbeispiel

**Technische Daten:**

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	2.000 x 2.000 x 2.200
Gewicht:.....	kg..... 5.100
Maximale Belastbarkeit: .....	daN..... 15.000
Tellerdurchmesser: .....	mm..... 2.000
Tellerdrehzahl: .....	U/min.. ..... 0,05 – 1,0
T-Nuten für Schrauben:.....	..... M 24
Schweißstromkupplung:.....	A ..... 500
Anschlussspannung:.....	V/Hz..... 400/50
Anschlussleistung: .....	kVA ..... 3,1

**Vertikaler Schweißdrehtisch MO-DTV-20.000**

**Standardausführung:**

- Maschinengestell in massiver Stahlblechkonstruktion.
- Drehtisch mit vertikal angeordnetem Drehteller.
- Drehteller mit Zentrierrillen und 4 T-Nuten nach DIN 608.
- Drehtellerlagerung über eine beidseitig abgedichtete Kugeldrehverbindung mit Innenverzahnung.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb über Drehstromgetriebemotor mit integriertem Schnecken- oder Kegelaradgetriebe einschließlich Frequenzumrichter, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 0,05 – 1,0 Umdrehungen/Minute.
- Wartungsfreie Schweißstromkupplungen zur Übertragung des Massestroms unter Umgehung der Wälzlagerung.
- Zentraler Anschluss für das Massekabel, isoliert am Maschinengestell angebracht.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Pilztaster Not-Aus, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb).



**Bauartbeispiel**

**Technische Daten:**

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	2.300 x 2.300 x 2.200
Gewicht:.....	kg..... 5.900
Maximale Belastbarkeit: .....	daN..... 20.000
Tellerdurchmesser: .....	mm..... 2.000
Tellerdrehzahl: .....	U/min. .... 0,05 – 1,0
T-Nuten für Schrauben:.....	..... M 24
Schweißstromkupplung:.....	A ..... 500
Anschlussspannung:.....	V/Hz..... 400/50
Anschlussleistung: .....	kVA ..... 3,4

## Höhenverstellbare kippbare Schweißdrehtische

### Beispiel: MO-DT-3.000-HV

- Hydraulisch höhenverstellbarer Kippschweißdrehtisch.
- Auslegung für eine maximale Belastbarkeit von 3.000 daN



MO-DT-3.000-HV

### Beispiel: MO-DT-15.000-HV

- Hydraulisch höhenverstellbarer Kippschweißdrehtisch.
- Auslegung für eine maximale Belastbarkeit von 15.000 daN.

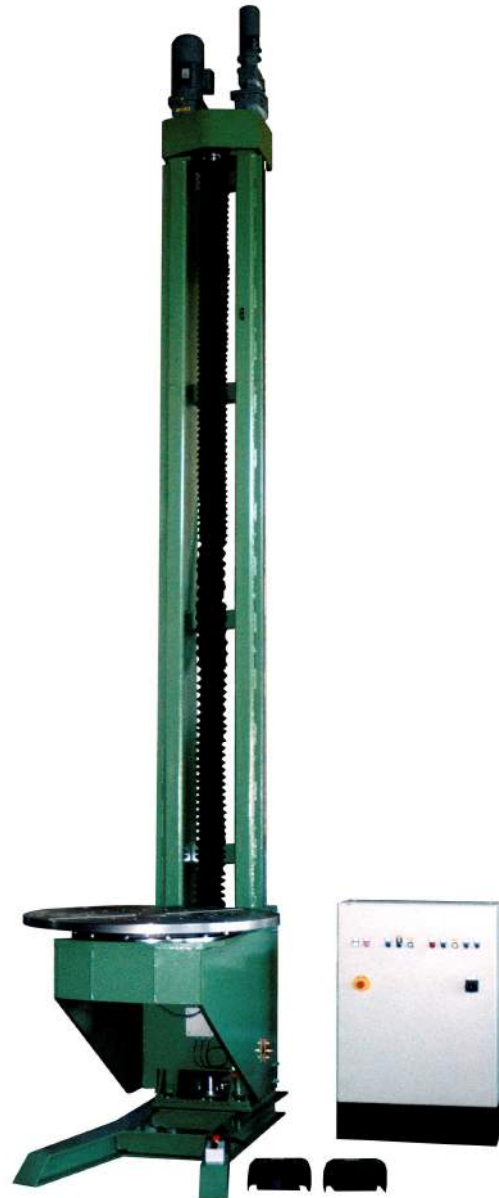


MO-DT-15.000-HV

## Höhenverstellbarer horizontaler Schweißdrehtisch

Beispiel: MO-DTH-6.000-HV

- Motorischer höhenverstellbarer Horizontalschweißdrehtisch.
- Auslegung für eine maximale Belastbarkeit von 6.000 daN.
- Höhenverfahrweg von 6.000 mm.



MO-DTH-1.000-HV

## Höhenverstellbarer vertikaler Schweißdrehtisch

### Beispiel: MO-DTV-500-HV

- Motorisch höhenverstellbarer Vertikalschweißdrehtisch.
- Auslegung für eine maximale Belastbarkeit von 500 daN.



MO-DTV 500-HV

## Konventionelle Behälterdrehvorrichtung MO-RB-750-MS

### Standardausführung:

- Antriebsbock einschließlich Grundgestell in massiver Schweißkonstruktion mit mechanisch bearbeitetem Maschinenbett.
- Rollenkonsolen zentrisch zueinander manuell verschiebbar.
- Arretierung in den jeweiligen Arbeitsstellungen mittels gesicherter Steckbolzen.
- Kugelgelagerte Schwerlasträder mit Vollgummibandagen oder Vulkollanbandagen als Auflagerollen, je nach Belastbarkeit der Vorrichtung.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb durch DS-Schneckengetriebemotor, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 5 – 200 cm/min.
- Unterstützungsbock in der Ausführung wie der Antriebsbock, jedoch ohne Antrieb.
- Standardsteuerung MO-ST-1 in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3.000 mm Länge. Standardsteuerung mit Leuchtdrucktaster Steuerung Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb), Pilztaster Not-Aus.



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	2.200 x 600 x 375
Gewicht:.....	kg..... 145
Maximale Belastbarkeit:.....	daN..... 750
Werkstückdurchmesser:.....	mm..... 80 – 2.000
Rollendurchmesser:.....	mm..... 250
Drehmoment an der Antriebsrolle: .....	Nm..... 170
Umfangskraft an der Antriebsrolle.....	N..... 1.360
Vorschubgeschwindigkeit:.....	cm/min..... 5 - 200
Anschlussspannung:.....	V/Hz..... 230/50
Anschlussleistung: .....	kVA..... 0.3



## Konventionelle Behälterdrehvorrichtung MO-RB-1.500-MS

### Standardausführung:

- Antriebsbock einschließlich Grundgestell in massiver Schweißkonstruktion mit mechanisch bearbeitetem Maschinenbett.
- Rollenkonsolen zentrisch zueinander manuell verschiebbar.
- Arretierung in den jeweiligen Arbeitsstellungen mittels gesicherter Steckbolzen.
- Kugelgelagerte Schwerlasträder mit Vollgummibandagen oder Vulkollanbandagen als Auflagerollen, je nach Belastbarkeit der Vorrichtung.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb durch DS-Schneckengetriebemotor, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 5 – 200 cm/min.
- Unterstützungsbock in der Ausführung wie der Antriebsbock, jedoch ohne Antrieb.
- Standardsteuerung MO-ST-1 in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3.000 mm Länge. Standardsteuerung mit Leuchtdrucktaster Steuerung Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb), Pilztaster Not-Aus.
- 



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .....	mm.....	2.200 x 600 x 400
Gewicht:.....	kg.....	300
Maximale Belastbarkeit:.....	daN.....	1.500
Werkstückdurchmesser:.....	mm.....	100 – 2.000
Rollendurchmesser:.....	mm.....	250
Drehmoment an der Antriebsrolle: .....	Nm.....	170
Umfangskraft an der Antriebsrolle.....	N.....	1.360
Vorschubgeschwindigkeit:.....	cm/min.....	5 - 200
Anschlussspannung:.....	V/Hz.....	230/50
Anschlussleistung:.....	kVA.....	0.4

## Konventionelle Behälterdrehvorrichtung MO-RB-3.000-MS

### Standardausführung:

- Antriebsbock einschließlich Grundgestell in massiver Schweißkonstruktion mit mechanisch bearbeitetem Maschinenbett.
- Rollenkonsolen zentrisch zueinander manuell verschiebbar.
- Arretierung in den jeweiligen Arbeitsstellungen mittels gesicherter Steckbolzen.
- Kugelgelagerte Schwerlasträder mit Vollgummibandagen oder Vulkollanbandagen als Auflagerollen, je nach Belastbarkeit der Vorrichtung.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb durch DS-Schneckengetriebemotor, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 5 – 200 cm/min.
- Unterstützungsbock in der Ausführung wie der Antriebsbock, jedoch ohne Antrieb.
- Standardsteuerung MO-ST-1 in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromspeisung von 3.000 mm Länge. Standardsteuerung mit Leuchtdrucktaster Steuerung Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb), Pilztaster Not-Aus.
- 



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	2.310 x 1.000 x 530
Gewicht:.....	kg..... 600
Maximale Belastbarkeit:.....	daN..... 3.000
Werkstückdurchmesser:.....	mm..... 100 – 3.000
Rollendurchmesser:.....	mm..... 250
Drehmoment an der Antriebsrolle: .....	Nm..... 310
Umfangskraft an der Antriebsrolle.....	N..... 2.480
Vorschubgeschwindigkeit:.....	cm/min. .... 5 - 200
Anschlussspannung:.....	V/Hz..... 230/50
Anschlussleistung: .....	kVA..... 0.5

## Konventionelle Behälterdrehvorrichtung MO-RB-6.000-MS-Synchron

### Standardausführung:

- Antriebsbock einschließlich Grundgestell in massiver Schweißkonstruktion mit mechanisch bearbeitetem Maschinenbett.
- Rollenkonsolen zentrisch zueinander manuell verschiebbar.
- Arretierung in den jeweiligen Arbeitsstellungen mittels gesicherter Steckbolzen.
- Kugelgelagerte Schwerlasträder mit Vollgummibandagen oder Vulkollanbandagen als Auflagerollen, je nach Belastbarkeit der Vorrichtung.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb durch zwei DS-Schneckengetriebemotore, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 5 – 200 cm/min.
- Unterstützungsbock in der Ausführung wie der Antriebsbock, jedoch ohne Antrieb.
- Standardsteuerung MO-ST-1 in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3.000 mm Länge. Standardsteuerung mit Leuchtdrucktaster Steuerung Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb), Pilztaster Not-Aus.
- 



Bauartbeispiel

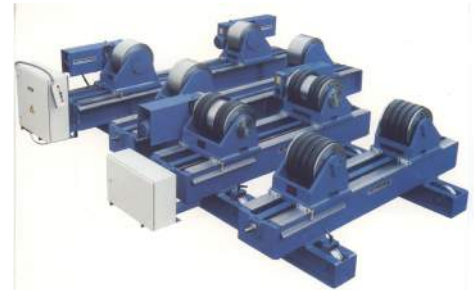
### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	2.600 x 1.000 x 530
Gewicht:.....	kg..... 650
Maximale Belastbarkeit:.....	daN..... 6.000
Werkstückdurchmesser:.....	mm..... 100 – 3.000
Rollendurchmesser:.....	mm..... 250
Drehmoment an der Antriebsrolle: .....	Nm ..... 2 x 310
Umfangskraft an der Antriebsrolle.....	N .....2 x 2.480
Vorschubgeschwindigkeit:.....	cm/min. .... 5 - 200
Anschlussspannung:.....	V/Hz..... 230/50
Anschlussleistung: .....	kVA ..... 0.7

## Konventionelle Behälterdrehvorrichtung MO-RB-10.000-MS

### Standardausführung:

- Antriebsbock einschließlich Grundgestell in massiver Schweißkonstruktion mit mechanisch bearbeitetem Maschinenbett.
- Rollenkonsolen zentrisch zueinander manuell verschiebbar.
- Arretierung in den jeweiligen Arbeitsstellungen mittels gesicherter Steckbolzen.
- Kugelgelagerte Schwerlasträder mit Vollgummi-bandagen, Vulkollanbandagen oder Stahlrädern als Auflagerollen, je nach Belastbarkeit der Vorrichtung.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb durch einen DS-Schneckengetriebemotor, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 4,5 – 180 cm/min.
- Unterstützungsbock in der Ausführung wie der Antriebsbock, jedoch ohne Antrieb.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge.. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Pilztaster Not-Aus, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb).



Bauartbeispiel

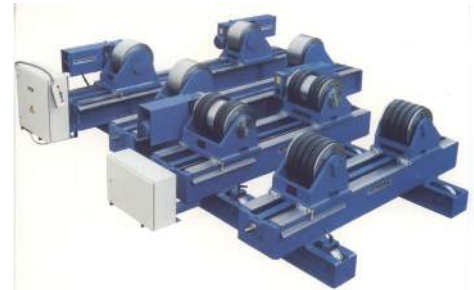
### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	3.900 x 1.350 x 710
Gewicht:.....	kg..... 2.550
Maximale Belastbarkeit:.....	daN..... 10.000
Werkstückdurchmesser:.....	mm..... 150 – 4.000
Rollendurchmesser:.....	mm..... 400
Drehmoment an der Antriebsrolle: .....	Nm..... 1.900
Umfangskraft an der Antriebsrolle.....	N..... 9.500
Vorschubgeschwindigkeit:.....	cm/min..... 4,5 - 180
Anschlussspannung:.....	V/Hz..... 400/50
Anschlussleistung: .....	kVA..... 1,0

## Konventionelle Behälterdrehvorrichtung MO-RB-15.000-MS

### Standardausführung:

- Antriebsbock einschließlich Grundgestell in massiver Schweißkonstruktion mit mechanisch bearbeitetem Maschinenbett.
- Rollenkonsolen zentrisch zueinander manuell verschiebbar.
- Arretierung in den jeweiligen Arbeitsstellungen mittels gesicherter Steckbolzen.
- Kugelgelagerte Schwerlasträder mit Vollgummi-bandagen, Vulkollanbandagen oder Stahlrädern als Auflagerollen, je nach Belastbarkeit der Vorrichtung.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb durch einen DS-Schneckengetriebemotor, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 4,5 – 180 cm/min.
- Unterstützungsbock in der Ausführung wie der Antriebsbock, jedoch ohne Antrieb.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge.. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Pilztaster Not-Aus, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb).



Bauartbeispiel

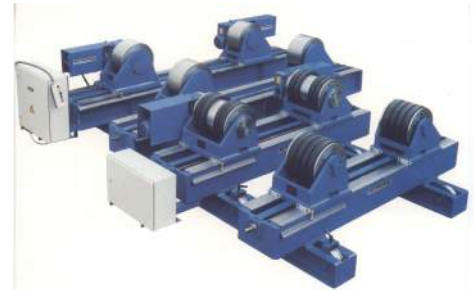
### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	3.900 x 1.350 x 710
Gewicht:.....	kg..... 2.550
Maximale Belastbarkeit:.....	daN..... 15.000
Werkstückdurchmesser:.....	mm..... 150 – 4.000
Rollendurchmesser:.....	mm..... 400
Drehmoment an der Antriebsrolle: .....	Nm..... 1.900
Umfangskraft an der Antriebsrolle.....	N..... 9.500
Vorschubgeschwindigkeit:.....	cm/min..... 4,5 - 180
Anschlussspannung:.....	V/Hz..... 400/50
Anschlussleistung: .....	kVA..... 1,0

## Konventionelle Behälterdrehvorrichtung MO-RB-20.000-MS-Synchron

### Standardausführung:

- Antriebsbock einschließlich Grundgestell in massiver Schweißkonstruktion mit mechanisch bearbeitetem Maschinenbett.
- Rollenkonsolen zentrisch zueinander manuell verschiebbar.
- Arretierung in den jeweiligen Arbeitsstellungen mittels gesicherter Steckbolzen.
- Kugelgelagerte Schwerlasträder mit Vollgummi-bandagen, Vulkollanbandagen oder Stahlrädern als Auflagerollen, je nach Belastbarkeit der Vorrichtung.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb durch zwei DS-Schneckengetriebemotore, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 4,5 – 180 cm/min.
- Unterstützungsbock in der Ausführung wie der Antriebsbock, jedoch ohne Antrieb.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge.. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Pilztaster Not-Aus, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb).



Bauartbeispiel

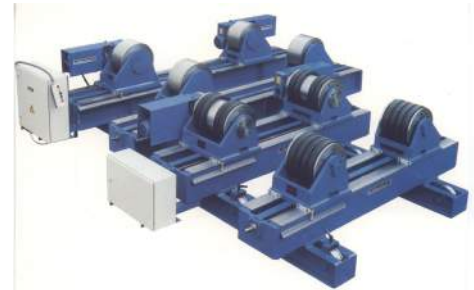
### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	3.900 x 1.350 x 710
Gewicht:.....	kg..... 2.550
Maximale Belastbarkeit:.....	daN..... 15.000
Werkstückdurchmesser:.....	mm..... 150 – 4.000
Rollendurchmesser:.....	mm..... 400
Drehmoment an der Antriebsrolle: .....	Nm..... 2 x 1.900
Umfangskraft an der Antriebsrolle.....	N..... 2 x 9.500
Vorschubgeschwindigkeit:.....	cm/min..... 4,5 - 180
Anschlussspannung:.....	V/Hz..... 400/50
Anschlussleistung: .....	kVA..... 1,2

## Konventionelle Behälterdrehvorrichtung MO-RB-40.000-MS-Synchon

### Standardausführung:

- Antriebsbock einschließlich Grundgestell in massiver Schweißkonstruktion mit mechanisch bearbeitetem Maschinenbett.
- Rollenkonsolen zentrisch zueinander manuell verschiebbar.
- Kugelgelagerte Schwerlasträder mit Vulkollanbandagen, als Auflagerollen.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb durch zwei DS-Schneckengetriebemotore, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 9,0 – 180 cm/min.
- Unterstützungsbock in der Ausführung wie der Antriebsbock, jedoch ohne Antrieb.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge.. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Pilztaster Not-Aus, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb).



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	4.200 x 1.550 x 890
Gewicht:.....	kg..... 3.250
Maximale Belastbarkeit:.....	daN..... 40.000
Werkstückdurchmesser:.....	mm..... 150 – 4.000
Rollendurchmesser:.....	mm..... 400
Drehmoment an der Antriebsrolle: .....	Nm..... 4.200
Umfangskraft an der Antriebsrolle.....	N..... 24.000
Vorschubgeschwindigkeit:.....	cm/min. .... 3,0 - 120
Anschlussspannung:.....	V/Hz..... 400/50
Anschlussleistung:.....	kVA..... 1,8



## Selbstzentrierende Behälterdrehvorrichtung MO-RB-SZ-5.000

### Standardausführung:

- Antriebsbock einschließlich Grundgestell in massiver Schweißkonstruktion mit mechanisch bearbeitetem Maschinenbett.
- Antriebsbock mit 2 Rollenkonsolen.
- Rollenkonsolen ausgerüstet mit Vierrollenwippe.
- Arretierung in den jeweiligen Arbeitsstellungen mittels gesicherter Steckbolzen.
- Kugelgelagerte Schwerlasträder mit Vollgummi-bandagen, Vulkollanbandagen oder Stahlrädern als Auflagerollen, je nach Belastbarkeit der Vorrichtung.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb durch DS-Schneckengetriebemotor, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 7,5 – 150 cm/min.
- Unterstützungsbock in der Ausführung wie der Antriebsbock, jedoch ohne Antrieb.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge.. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Pilztaster Not-Aus, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb).
- 



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe:	mm	1900 x 1.100 x 550
Gewicht:	kg	800
Maximale Belastbarkeit:	daN	5.000
Werkstückdurchmesser:	mm	380 – 3.000
Rollendurchmesser:	mm	250
Anschlussspannung:	V/Hz	400/50
Anschlussleistung:	kVA	1,0

## Selbstzentrierende Behälterdrehvorrichtung MO-RB-SZ-10.000

### Standardausführung:

- Antriebsbock einschließlich Grundgestell in massiver Schweißkonstruktion mit mechanisch bearbeitetem Maschinenbett.
- Antriebsbock mit 2 Rollenkonsolen.
- Rollenkonsolen ausgerüstet mit Vierrollenwippe.
- Arretierung in den jeweiligen Arbeitsstellungen mittels gesicherter Steckbolzen.
- Kugelgelagerte Schwerlasträder mit Vollgummi-bandagen, Vulkollanbandagen oder Stahlrädern als Auflagerollen, je nach Belastbarkeit der Vorrichtung.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb durch DS-Schneckengetriebemotor, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 7,5 – 150 cm/min.
- Unterstützungsbock in der Ausführung wie der Antriebsbock, jedoch ohne Antrieb.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge.. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Pilztaster Not-Aus, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb).



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe:	mm	2.400 x 1.450 x 880
Gewicht:	kg	1.550
Maximale Belastbarkeit:	daN	10.000
Werkstückdurchmesser:	mm	450 – 4.500
Rollendurchmesser:	mm	250
Anschlussspannung:	V/Hz	400/50
Anschlussleistung:	kVA	1,0

## Selbstzentrierende Behälterdrehvorrichtung MO-RB-SZ-20.000-Synchron

### Standardausführung:

- Antriebsbock einschließlich Grundgestell in massiver Schweißkonstruktion mit mechanisch bearbeitetem Maschinenbett.
- Antriebsbock mit 2 Rollenkonsolen.
- Rollenkonsolen ausgerüstet mit Vierrollenwippe.
- Arretierung in den jeweiligen Arbeitsstellungen mittels gesicherter Steckbolzen.
- Kugelgelagerte Schwerlasträder mit Vollgummi-bandagen, Vulkollanbandagen oder Stahlrädern als Auflagerollen, je nach Belastbarkeit der Vorrichtung.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb durch zwei DS-Schneckengetriebemotore, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 7,5 – 150 cm/min.
- Unterstützungsbock in der Ausführung wie der Antriebsbock, jedoch ohne Antrieb.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge.. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Pilztaster Not-Aus, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb).



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	2.400 x 1.450 x 880
Gewicht:.....	kg..... 1.900
Maximale Belastbarkeit:.....	daN..... 20.000
Werkstückdurchmesser:.....	mm..... 450 – 4.500
Rollendurchmesser:.....	mm..... 250
Anschlussspannung:.....	V/Hz..... 400/50
Anschlussleistung:.....	kVA..... 1,5

## Selbstzentrierende Behälterdrehvorrichtung MO-RB-SZ-40.000-Synchron

### Standardausführung:

- Antriebsbock einschließlich Grundgestell in massiver Schweißkonstruktion mit mechanisch bearbeitetem Maschinenbett.
- Antriebsbock mit 2 Rollenkonsolen.
- Rollenkonsolen ausgerüstet mit Vierrollenwippe.
- Arretierung in den jeweiligen Arbeitsstellungen mittels gesicherter Steckbolzen.
- Kugelgelagerte Schwerlasträder mit Vollgummi-bandagen, Vulkollanbandagen oder Stahlrädern als Auflagerollen, je nach Belastbarkeit der Vorrichtung.
- Stufenlos regelbarer Drehantrieb durch zwei DS-Schneckengetriebemotore, ausgelegt für einen Drehzahlbereich von ca. 7,5 – 150 cm/min.
- Unterstützungsbock in der Ausführung wie der Antriebsbock, jedoch ohne Antrieb.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen und Verbindungsleitung zur Stromeinspeisung von 3000 mm Länge.. Steuerung mit abschließbarem Hauptschalter, Leuchtdrucktaster Steuerung-Ein, Wahlschalter für Linkslauf-Rechtslauf, Drehzahlregeleinrichtung, Pilztaster Not-Aus, Fußtaster Drehantrieb Ein-Aus (Tippbetrieb).



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

ca. Gesamtabmessungen Länge x Breite x Höhe: .. mm.....	3.100 x 1.700 x 1.050
Gewicht:.....	kg..... 4.500
Maximale Belastbarkeit:.....	daN..... 40.000
Werkstückdurchmesser:.....	mm..... 450 – 5.200
Rollendurchmesser:.....	mm..... 350
Anschlussspannung:.....	V/Hz..... 230/50
Anschlussleistung:.....	kVA..... 3,0

## Automatenträger MO-AT-1.500/1.000

### Standardausführung:

- Bodenplatte in massiver Stahlblechkonstruktion, einschließlich stufenlos verstellbarer Schwenkeinrichtung mit klemmbarer Arretierung.
- Hubsäule in Stahlhohlprofilkonstruktion 180 mm x 100 mm einschließlich Führungsschienen aus gehärteten und geschliffenen Spezialprofilen.
- Ausleger in Stahlhohlprofilkonstruktion 180 mm x 100 mm einschließlich Führungsschienen aus gehärteten und geschliffenen Spezialprofilen sowie stirnseitiger Montageplatte mit Gewindebohrungen.
- Kreuzwagen in Aluminiumkonstruktion mit Kugelumlaufrollführungen für die Horizontal- und Vertikalverstellung des Auslegers.
- Hubantrieb über selbsthemmendes Schneckengetriebe mit Handrad, Ritzel und Zahnstange.
- Auslegerantrieb über selbsthemmendes Schneckengetriebe mit Handrad, Ritzel und Zahnstange.
- Brennerhalterung



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

Höhe: .....	mm.....	2.200
Maximale Belastbarkeit am vorderen Auslegerende: daN .....		60
Vorschubgeschwindigkeit Hubsäule: (mot. Ausf.).....	mm/min. ....	2.000
Vorschubgeschwindigkeit Ausleger: (mot. Ausf.).....	mm/min. ....	100 – 2.000
Minimale Auslegerhöhe:.....	mm.....	500
Verstellweg vertikal: .....	mm.....	1.500
Verstellweg horizontal:.....	mm.....	1000
Anschlussspannung (mot. Ausf.):.....	V/Hz .....	230/50

**Automatenträger MO-AT-3.000/3.000**

**Standardausführung:**

- Bodenplatte in massiver Stahlblechkonstruktion, einschließlich stufenlos verstellbarer Schwenkeinrichtung mit klemmbarer Arretierung.
- Hubsäule in Stahlhohlprofilkonstruktion 300 mm x 200 mm einschließlich Führungsschienen aus gehärteten und geschliffenen Spezialprofilen.
- Ausleger in Stahlhohlprofilkonstruktion 250 mm x 150 mm einschließlich Führungsschienen aus gehärteten und geschliffenen Spezialprofilen sowie stirnseitiger Montageplatte mit Gewindebohrungen.
- Kreuzwagen in massiver Stahlblechkonstruktion mit Kugelumlauflösungen für die Horizontal- und Vertikalverstellung des Auslegers.
- Hubantrieb motorisch über einen DS-Schneckengetriebemotor mit Elektromagnetbremse, Duplexkette, Umlenkräder und Fallsicherung.
- Auslegerantrieb motorisch über DS-Schneckengetriebemotor mit Antriebsritzel und Zahnstange einschließlich stufenloser Regelung mittels Frequenzumrichter.
- Endschaltersteuerung für die automatische Abschaltung der Antriebsmotore in ihren jeweiligen Endlagen.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen auf der Rückseite der Hubsäule mitdrehend montiert.
- Energiezuführung über Kunststoffkabelschleppketten.
- Fernbedienung in Form einer Handsteuerbirne mit Drucktaster für Hubverstellung Auf-Ab im Tippbetrieb, Drucktaster für Auslegerverstellung Vor-Aus-Zurück, Drehzahlregeleinrichtung für Auslegerverstellung Schnell-Langsam und Pilztaster Not-Aus.



Bauartbeispiel

**Technische Daten:**

ca. Höhe: .....	mm.....	4.600
Maximale Belastbarkeit am vorderen Auslegerende: daN .....		150
Vorschubgeschwindigkeit Hubsäule:.....	mm/min. ....	2.000
Vorschubgeschwindigkeit Ausleger:.....	mm/min. ....	100 – 2.000
Minimale Auslegerhöhe:.....	mm.....	700
Verstellweg vertikal:.....	mm.....	3.000
Verstellweg horizontal:.....	mm.....	3.000
Anschlussspannung:.....	V/Hz.....	400/50

**Automatenträger MO-AT-4.000/4.000**

**Standardausführung:**

- Bodenplatte in massiver Stahlblechkonstruktion, einschließlich stufenlos verstellbarer Schwenkeinrichtung mit klemmbarer Arretierung.
- Hubsäule in Stahlhohlprofilkonstruktion 300 mm x 200 mm einschließlich Führungsschienen aus gehärteten und geschliffenen Spezialprofilen.
- Ausleger in Stahlhohlprofilkonstruktion 250 mm x 150 mm einschließlich Führungsschienen aus gehärteten und geschliffenen Spezialprofilen sowie stirnseitiger Montageplatte mit Gewindebohrungen.
- Kreuzwagen in massiver Stahlblechkonstruktion mit Kugelumläufführungen für die Horizontal- und Vertikalverstellung des Auslegers.
- Hubantrieb motorisch über einen DS-Schneckengetriebemotor mit Elektromagnetbremse, Duplexkette, Umlenkräder und Fallsicherung.
- Auslegerantrieb motorisch über DS-Schneckengetriebemotor mit Antriebsritzel und Zahnstange einschließlich stufenloser Regelung mittels Frequenzumrichter.
- Endschaltersteuerung für die automatische Abschaltung der Antriebsmotore in ihren jeweiligen Endlagen.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen auf der Rückseite der Hubsäule mitdrehend montiert.
- Energiezuführung über Kunststoffkabelschleppketten.
- Fernbedienung in Form einer Handsteuerbirne mit Drucktaster für Hubverstellung Auf-Ab im Tippbetrieb, Drucktaster für Auslegerverstellung Vor-Aus-Zurück, Drehzahlregeleinrichtung für Auslegerverstellung Schnell-Langsam und Pilztaster Not-Aus.



Bauartbeispiel

**Technische Daten:**

ca. Höhe: .....	mm.....	5.600
Maximale Belastbarkeit am vorderen Auslegerende: daN .....		150
Vorschubgeschwindigkeit Hubsäule:.....	mm/min. ....	2.000
Vorschubgeschwindigkeit Ausleger:.....	mm/min. ....	100 – 2.000
Minimale Auslegerhöhe:.....	mm.....	700
Verstellweg vertikal:.....	mm.....	4.000
Verstellweg horizontal:.....	mm.....	4.000
Anschlussspannung:.....	V/Hz.....	400/50



## Automatenträger MO-AT-5.000/5.000

### Standardausführung:

- Bodenplatte in massiver Stahlblechkonstruktion, einschließlich stufenlos verstellbarer Schwenkeinrichtung mit klemmbarer Arretierung.
- Hubsäule in Stahlhohlprofilkonstruktion 500 mm x 300 mm einschließlich Führungsschienen aus gehärteten und geschliffenen Spezialprofilen.
- Ausleger in Stahlhohlprofilkonstruktion 450 mm x 250 mm einschließlich Führungsschienen aus gehärteten und geschliffenen Spezialprofilen sowie stirnseitiger Montageplatte mit Gewindebohrungen.
- Kreuzwagen in massiver Stahlblechkonstruktion mit Kugelumlaufrollführungen für die Horizontal- und Vertikalverstellung des Auslegers.
- Hubantrieb motorisch über einen DS-Schneckengetriebemotor mit Elektromagnetbremse, Duplexkette, Umlenkrollen und Fallsicherung.
- Auslegerantrieb motorisch über DS-Schneckengetriebemotor mit Antriebsritzel und Zahnstange einschließlich stufenloser Regelung mittels Frequenzumrichter.
- Endschaltersteuerung für die automatische Abschaltung der Antriebsmotore in ihren jeweiligen Endlagen.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen auf der Rückseite der Hubsäule mitdrehend montiert.
- Energiezuführung über Kunststoffkabelschleppketten.
- Fernbedienung in Form einer Handsteuerbirne mit Drucktaster für Hubverstellung Auf-Ab im Tipbetrieb, Drucktaster für Auslegerverstellung Vor-Aus-Zurück, Drehzahlregeleinrichtung für Auslegerverstellung Schnell-Langsam und Pilztaster Not-Aus.



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

ca. Höhe: .....	mm.....	7.300
Maximale Belastbarkeit am vorderen Auslegerende: daN .....		450
Vorschubgeschwindigkeit Hubsäule:.....	mm/min. ....	2.000
Vorschubgeschwindigkeit Ausleger:.....	mm/min. ....	100 – 2.000
Minimale Auslegerhöhe:.....	mm.....	1.000
Verstellweg vertikal:.....	mm.....	5.000
Verstellweg horizontal:.....	mm.....	5.000
Anschlussspannung:.....	V/Hz.....	400/50

## Automatenträger MO-AT-6.000/6.000

### Standardausführung:

- Bodenplatte in massiver Stahlblechkonstruktion, einschließlich stufenlos verstellbarer Schwenkeinrichtung mit klemmbarer Arretierung.
- Hubsäule in Stahlhohlprofilkonstruktion 500 mm x 300 mm einschließlich Führungsschienen aus gehärteten und geschliffenen Spezialprofilen.
- Ausleger in Stahlhohlprofilkonstruktion 450 mm x 250 mm einschließlich Führungsschienen aus gehärteten und geschliffenen Spezialprofilen sowie stirnseitiger Montageplatte mit Gewindebohrungen.
- Kreuzwagen in massiver Stahlblechkonstruktion mit Kugelumlaufrollführungen für die Horizontal- und Vertikalverstellung des Auslegers.
- Hubantrieb motorisch über einen DS-Schneckengetriebemotor mit Elektromagnetbremse, Duplexkette, Umlenkrollen und Fallsicherung.
- Auslegerantrieb motorisch über DS-Schneckengetriebemotor mit Antriebsritzel und Zahnstange einschließlich stufenloser Regelung mittels Frequenzumrichter.
- Endschaltersteuerung für die automatische Abschaltung der Antriebsmotore in ihren jeweiligen Endlagen.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen auf der Rückseite der Hubsäule mitdrehend montiert.
- Energiezuführung über Kunststoffkabelschleppketten.
- Fernbedienung in Form einer Handsteuerbirne mit Drucktaster für Hubverstellung Auf-Ab im Tipbetrieb, Drucktaster für Auslegerverstellung Vor-Aus-Zurück, Drehzahlregeleinrichtung für Auslegerverstellung Schnell-Langsam und Pilztaster Not-Aus.



Bauartbeispiel

### Technische Daten:

ca. Höhe: .....	mm.....	8.300
Maximale Belastbarkeit am vorderen Auslegerende: daN .....		450
Vorschubgeschwindigkeit Hubsäule:.....	mm/min. ....	2.000
Vorschubgeschwindigkeit Ausleger:.....	mm/min. ....	100 – 2.000
Minimale Auslegerhöhe:.....	mm.....	1.000
Verstellweg vertikal:.....	mm.....	6.000
Verstellweg horizontal:.....	mm.....	6.000
Anschlussspannung:.....	V/Hz.....	400/50

**Automatenträger MO-AT-7.000/7.000**

**Standardausführung:**

- Bodenplatte in massiver Stahlblechkonstruktion, einschließlich stufenlos verstellbarer Schwenkeinrichtung mit klemmbarer Arretierung.
- Hubsäule in Stahlhohlprofilkonstruktion 500 mm x 300 mm einschließlich Führungsschienen aus gehärteten und geschliffenen Spezialprofilen.
- Ausleger in Stahlhohlprofilkonstruktion 450 mm x 250 mm einschließlich Führungsschienen aus gehärteten und geschliffenen Spezialprofilen sowie stirnseitiger Montageplatte mit Gewindebohrungen.
- Kreuzwagen in massiver Stahlblechkonstruktion mit Kugelumlaufrollführungen für die Horizontal- und Vertikalverstellung des Auslegers.
- Hubantrieb motorisch über einen DS-Schneckengetriebemotor mit Elektromagnetbremse, Duplexkette, Umlenkrollen und Fallsicherung.
- Auslegerantrieb motorisch über DS-Schneckengetriebemotor mit Antriebsritzel und Zahnstange einschließlich stufenloser Regelung mittels Frequenzumrichter.
- Endschaltersteuerung für die automatische Abschaltung der Antriebsmotore in ihren jeweiligen Endlagen.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen auf der Rückseite der Hubsäule mitdrehend montiert.
- Energiezuführung über Kunststoffkabelschleppketten.
- Fernbedienung in Form einer Handsteuerbirne mit Drucktaster für Hubverstellung Auf-Ab im Tipbetrieb, Drucktaster für Auslegerverstellung Vor-Aus-Zurück, Drehzahlregeleinrichtung für Auslegerverstellung Schnell-Langsam und Pilztaster Not-Aus.



Bauartbeispiel

**Technische Daten:**

ca.Höhe: .....	mm.....	9.300
Maximale Belastbarkeit am vorderen Auslegerende: daN .....		450
Vorschubgeschwindigkeit Hubsäule:.....	mm/min. ....	2.000
Vorschubgeschwindigkeit Ausleger:.....	mm/min. ....	100 – 2.000
Minimale Auslegerhöhe:.....	mm.....	1.000
Verstellweg vertikal:.....	mm.....	7.000
Verstellweg horizontal:.....	mm.....	7.000
Anschlussspannung:.....	V/Hz.....	400/50

**Automatenträger MO-AT-8.000/8.000**

**Standardausführung:**

- Bodenplatte in massiver Stahlblechkonstruktion, einschließlich stufenlos verstellbarer Schwenkeinrichtung mit klemmbarer Arretierung.
- Hubsäule in Stahlhohlprofilkonstruktion 500 mm x 300 mm einschließlich Führungsschienen aus gehärteten und geschliffenen Spezialprofilen.
- Ausleger in Stahlhohlprofilkonstruktion 450 mm x 250 mm einschließlich Führungsschienen aus gehärteten und geschliffenen Spezialprofilen sowie stirnseitiger Montageplatte mit Gewindebohrungen.
- Kreuzwagen in massiver Stahlblechkonstruktion mit Kugelumlaufrollführungen für die Horizontal- und Vertikalverstellung des Auslegers.
- Hubantrieb motorisch über einen DS-Schneckengetriebemotor mit Elektromagnetbremse, Duplexkette, Umlenkräder und Fallsicherung.
- Auslegerantrieb motorisch über DS-Schneckengetriebemotor mit Antriebsritzel und Zahnstange einschließlich stufenloser Regelung mittels Frequenzumrichter.
- Endschaltersteuerung für die automatische Abschaltung der Antriebsmotore in ihren jeweiligen Endlagen.
- Steuerung in separatem Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen und Bedienelementen auf der Rückseite der Hubsäule mitdrehend montiert.
- Energiezuführung über Kunststoffkabelschleppketten.
- Fernbedienung in Form einer Handsteuerbirne mit Drucktaster für Hubverstellung Auf-Ab im Tippbetrieb, Drucktaster für Auslegerverstellung Vor-Aus-Zurück, Drehzahlregeleinrichtung für Auslegerverstellung Schnell-Langsam und Pilztaster Not-Aus.



Bauartbeispiel

**Technische Daten:**

ca.Höhe: .....	mm.....	10.300
Maximale Belastbarkeit am vorderen Auslegerende: daN .....		450
Vorschubgeschwindigkeit Hubsäule:.....	mm/min. ....	2.000
Vorschubgeschwindigkeit Ausleger:.....	mm/min. ....	100 – 2.000
Minimale Auslegerhöhe:.....	mm.....	1.000
Verstellweg vertikal:.....	mm.....	8.000
Verstellweg horizontal:.....	mm.....	8.000
Anschlussspannung:.....	V/Hz.....	400/50

## Rundnahtschweißvorrichtung

Beispiel: MO-DTMA-5.000-AT

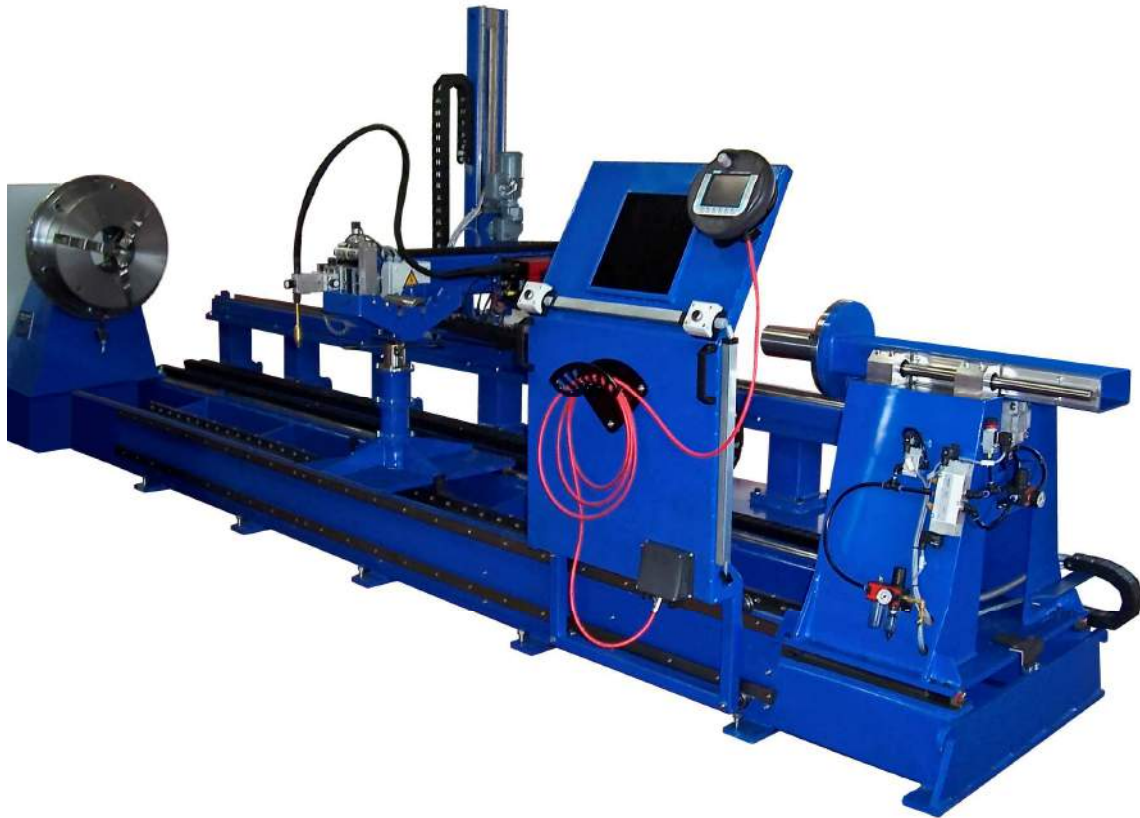


MO-DTMA-10.000-AT

- Automatischer Mehrachsenpositionierschweißdrehtisch in Kombination mit einem angebauten Schweißautomatenträger zum MIG-Rundnahtschweißen von zylindrischen Bauteilen mit einem maximalen Gewicht von 10.000 kg.

## Rundnahtschweißvorrichtung

Beispiel: MO-RDV-1.500

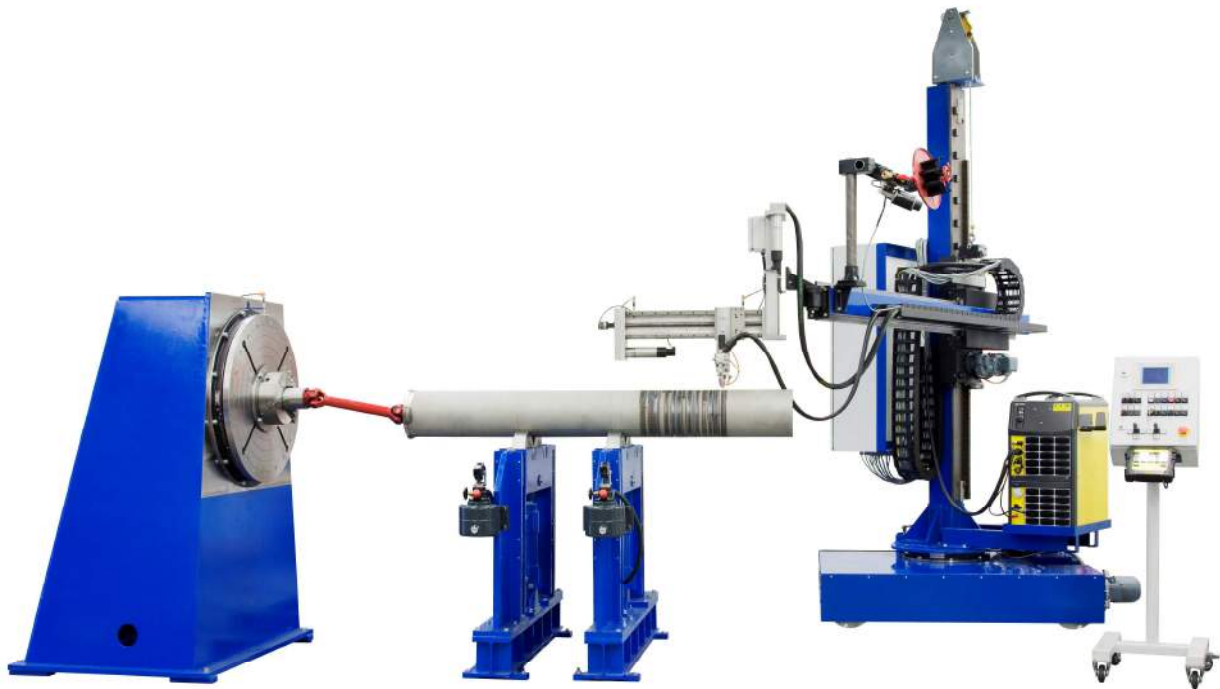


MO-RDV-1.500

- Rundnahtschweißvorrichtung zum MIG/MAG-Schweißen von Rundrohren und Flanschen für maximale Rohrgewichte von 1.500 kg.

## Rundnahtschweißvorrichtung

Beispiel: MO-AT-4.000-DT



- Automatenträger der Baureihe „Medium“ 4.000 mm x 4.000 mm zum WIG-Auftragsschweißen an zylindrischen Werkstücken einschließlich hydraulisch höhenverstellbarer Rohrunterstützungswagen und Vertikalschweißdrehtisch MO-DTV-3.000 für maximale Werkstückgewichte von 3.000 kg.



## Rundnahtschweißvorrichtung

Beispiel: MO-RB-1.500-MS-AT

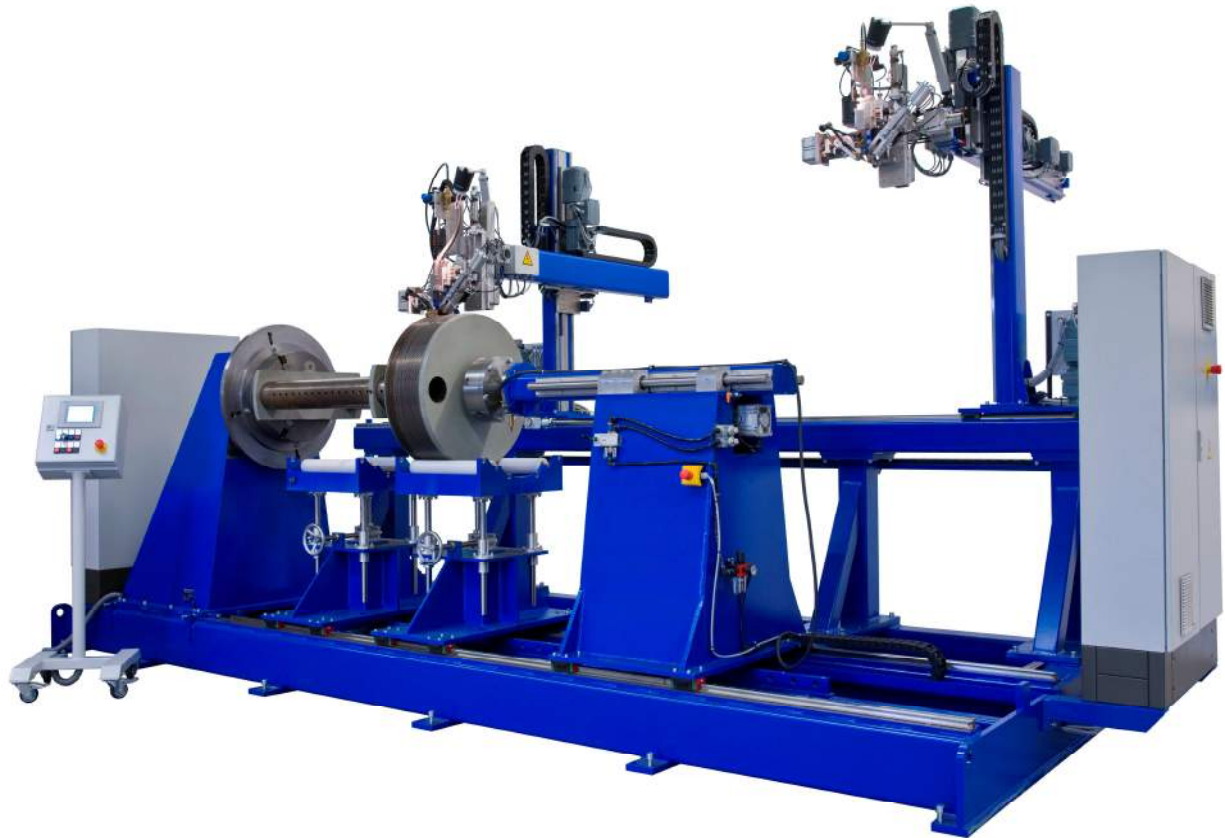


MO-RB-1.500-MS-AT

- Behälterdrehvorrichtung RB-1.500-MS mit Automatenträger 2.000 mm x 2.000 mm zum MAG - Schweißen von Rund- und Längsnähten an zylindrischen Werkstücken mit einer maximalen Belastung von 1.500 kg.

## Rundnahtschweißvorrichtung

Beispiel: MO-RDV-1.500

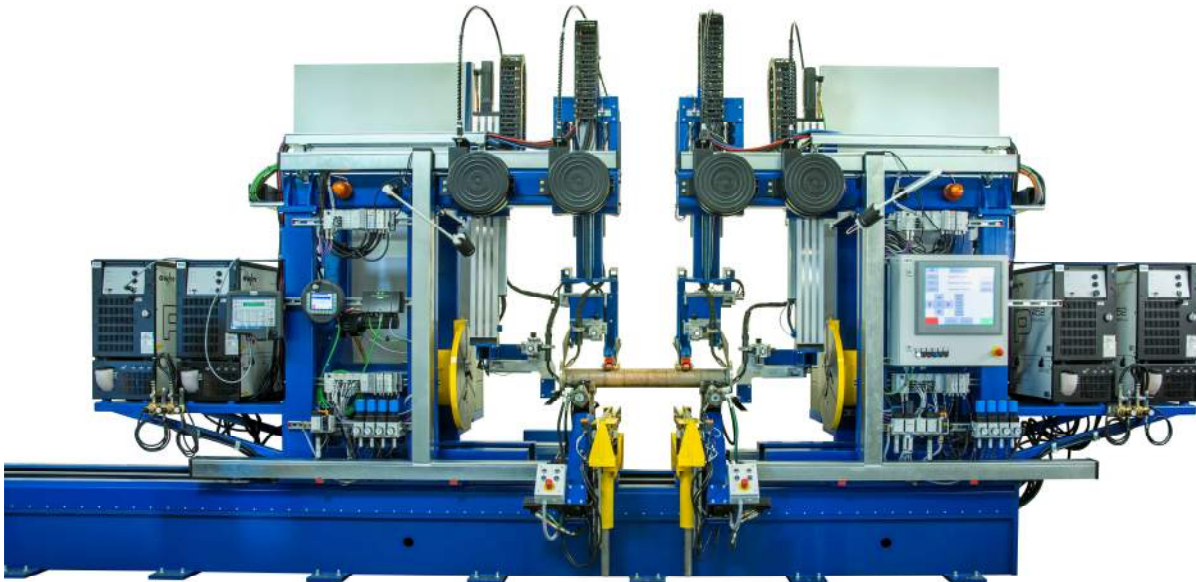


MO-RDV-1.500

- Rundnahtschweißvorrichtung mit 2 synchronisierten Schweißköpfe zum Plasmafeinstrahlschneiden von Wärmetauscherplatten für maximale Werkstückgewichte von 1.500 kg.

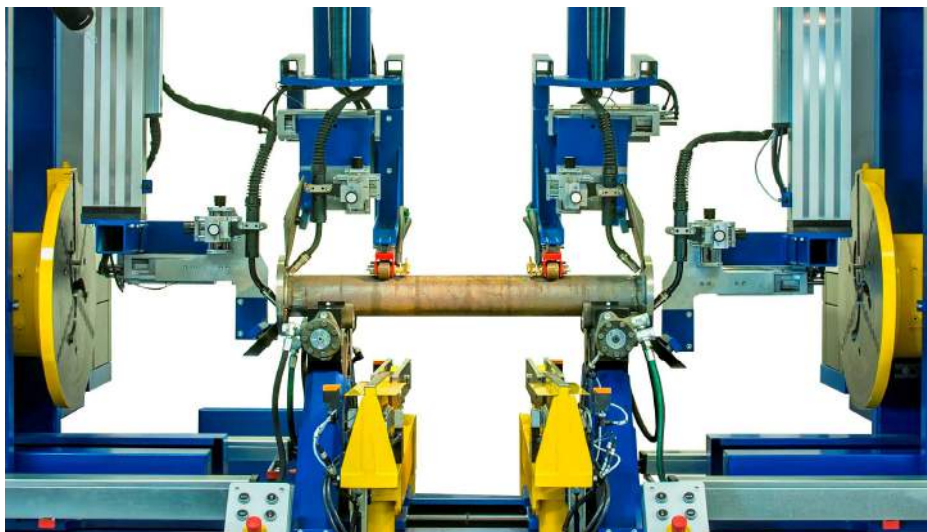
## Rundnahtschweißvorrichtung

Beispiel: MO-RFSM 300/6000/7



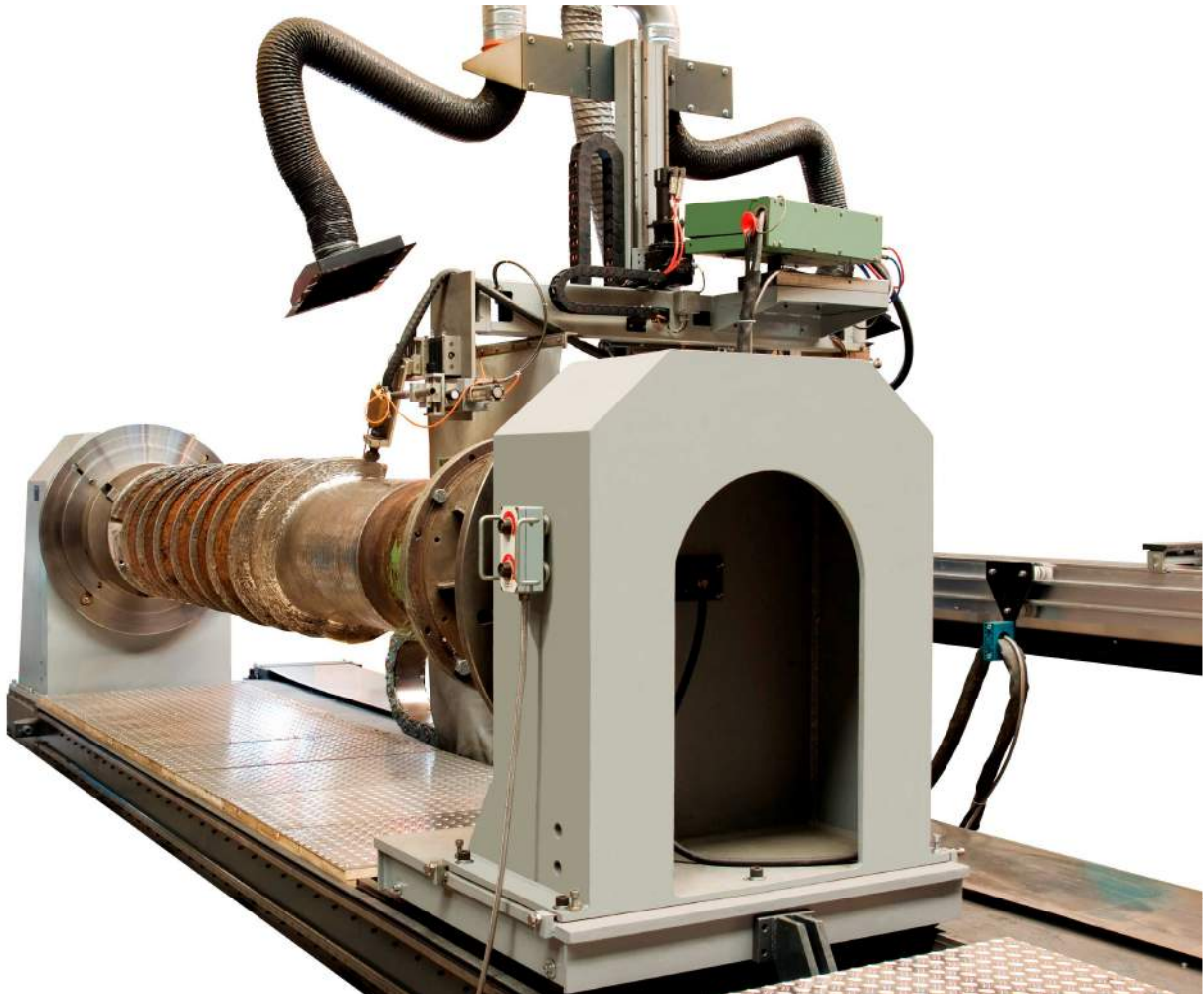
MO—RFSM-3000/6000/7

- Rohrflanschschweißmaschine RFSM 300/6000/7 zum gleichzeitigen Innen- und Aussen-MAG Schweißen mit vier Brennern von Flanschen und Muffen für maximale Flanschdurchmesser von 300 mm, maximale Flanschlängen von 6.000 mm und maximale Werkstückgewichte von 6.000 kg.



## Rundnahtschweißvorrichtung

Beispiel: MO-RDV-5.000



MO-RDV-5.000

- Reitstockdrehvorrichtung zum WIG-Auftragsschweißen von Schnecken für maximale Werkstückgewichte von 5.000 kg.



## Rundnahtschweißvorrichtung

Beispiel: MO-AT-3.000-DTV



MO-AT-3.000-DTV

- Automatenträger der Baureihe „Medium“ 3.000 mm x 3.000 mm zum WIG-Schweißen an Pumpengehäusen einschließlich Horizontalschweißdrehtisch MO-DTH-1.000 für maximale Werkstückgewichte von 1.000 kg.

## Längsnahtschweißvorrichtung

Beispiel: MO-LS-1.500



- Längsnahtschweißbank zum Klemmen von Blechen mit einer maximalen Länge von 1.500 mm und anschließendem MIG/MAG-Verschweißen der Längsnähte.

## Längsnahtschweißvorrichtung

Beispiel: MO-BFW-QHFW 500-25000



MO-BFW-QHFW 500-25000

- Längsnahtschweißvorrichtung mit zwei Schweißköpfen zum MIG-Schweißen von Stahlträgern.